

HIAB MULTILIFT XR18SL – PRO FUTURE™



MULTILIFT

EINZIGARTIGE EFFIZIENZ



EFFEKTIVER WERDEN, MEHR LAST TRANSPORTIEREN UND **DIE UMWELT SCHONEN**

Das Wechselgerät Hiab Multilift XR18SL – Pro Future™ ist erheblich leichter als andere gleichartige Produkte und ideal für dreiachsige Lkw. Das erweitert bei jeder Fahrt die Möglichkeiten für Nutzlast. Da Sie ein Paket mit fünf Funktionen bekommen, die schnelleres Arbeiten, kürzere Wartezeiten und mehr Fahrten pro Tag ermöglichen, sinkt auch der Treibstoffverbrauch und die Kohlendioxid-Emission wird geringer. Daher steht der Hiab Multilift XR18SL – Pro Future™ für neue Standards der betrieblichen Effizienz.

Niedrige Betriebskosten sind das A und O. Der XR18SL – ProFuture™ verfügt über eine gründlich getestete Stahlkonstruktion und hat ein ausgezeichnetes Verhältnis von Kapazität und Gewicht. Unsere fünf ProFuture-Technologien umfassen die völlig neue Schnellabsenkung, kombiniert mit den Funktionen Schnellfahrt, Schnellkippen, Reibungsentlastung und automatische Ablaufsteuerung.

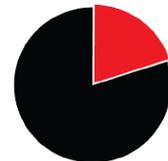
Diese einzigartigen Funktionen tragen dazu bei, dass Aufladen, Abladen, Kippen und Absenken schneller, einfacher, leiser und mit niedrigerem Treibstoffverbrauch als je zuvor durchgeführt werden können. Zusammen mit den anerkannten Eigenschaften von Hiab Multilift XR – wie Flexibilität, einfache Installation, lange Lebensdauer und hoher Wiederverkaufswert – wird sich der XR18SL – Pro Future™ garantiert viele Jahre bezahlt machen.

PRO FUTURE

Pro Future™ ist Cargotecs Symbol für Produkte und umweltschonende Lösungen. Diese Produkte und Lösungen erfüllen die höchsten Kriterien in der Branche in Bezug auf Energieeffizienz, Stromquelle, Emissionen, Lärmpegel und Recycling. Wenn Sie in Ausrüstung mit dem Pro Future™-Kennzeichen investieren, wird es möglich, nachhaltige Abläufe zu entwickeln und gleichzeitig kostengünstiger zu arbeiten.

Der Hiab Multilift XR18SL hat folgende Vorzüge:

- Schnellabsenkung
- Schnellfahren
- Schnellkippen
- Reibungsentlastung
- Automatische Ablaufsteuerung Die Einheit ist für dreiachsige Lkw mit einem Bruttogewicht von 26 Tonnen konzipiert und hat die ProFuture™-Kennzeichnung.



CO₂-Emissionen für einen durchschnittlichen Lifecycle Abrollkipper

 Produktion (einschließlich der Lieferung)
 In Betrieb

JE MEHR SIE ES BENUTZEN, UMSO MEHR SPAREN SIE

Wenn das Hiab Multilift XR18SL – Pro Future™ auf einem dreiachsigen Lkw eingesetzt wird, ist der Treibstoffverbrauch gemäß unseren Berechnungen durchschnittlich um ca. 30 % geringer, verglichen mit einem Standardwechselgerät ohne diese Funktionen. Das heißt, dass Sie bis zu 80.000 NOK sparen können, wenn Sie das Wechselgerät 10 Mal am Tag benutzen und acht Jahre lang 100.000 km im Jahr fahren.



FÜNF TECHNOLOGIEN, MIT DENEN SIE SCHNELLER WERDEN UND ENERGIE SPAREN

Bei der Planung des XR18SL – Pro Future™ wurde die Verbesserung der betrieblichen Effizienz angestrebt. Die neue Schnellabsenkungsfunktion*, kombiniert mit Schnellkippen, Schnellfahrt, automatischer Ablaufsteuerung und Reibungsentlastung, ermöglicht geringeren Treibstoffverbrauch, einfachere Anwendung und höhere Geschwindigkeit.

SCHNELLABSSENKUNG

Die völlig neue Schnellabsenkungsfunktion bewirkt, dass das Wechselgerät nach dem Kippen fast ohne Einsatz der Hydraulikpumpe abgesenkt werden kann. Dadurch wird weniger Treibstoff verbraucht und die Emission von Kohlendioxid ist niedriger. Das Absenken kann in einem Drittel der normalen Zeit erfolgen und gleichzeitig behalten Sie die volle Kontrolle. Die Schnellabsenkung ist auch Teil eines regenerativen Systems, durch das der Fahrer auf die Erhöhung der Motordrehzahl verzichten kann; dadurch spart man Treibstoff und verringert Emissionen und Lärm.

SCHNELLKIPPEN

Durch die Schnellkipp-Funktion kann die Last dreimal so schnell wie normal gekippt werden. Die Zylindergeschwindigkeit geht vor dem Erreichen des maximalen Kippwinkels auf normal zurück, was das Wechselgerät vor Beschädigungen oder falscher Anwendung schützt. Die Schnellkipp-Funktion ist auch Teil eines regenerativen Systems, durch das der Fahrer auf die Erhöhung der Motordrehzahl verzichten kann; dadurch spart man Treibstoff und verringert Emissionen und Lärm.

SCHNELLFAHREN

Dank der Schnellfahr-Funktion können leere Behälter in einem Drittel der normalen Zeit abgeladen werden und gleichzeitig behalten Sie die volle Kontrolle. Das kontrollierte, schnelle Abladen wird durch eine Funktion ermöglicht, welche die Ölmenge für die Hubzylinder optimiert. Die Schnellfahr-Funktion ist auch Teil eines regenerativen Systems, durch das der Fahrer auf die Erhöhung der Motordrehzahl verzichten kann; dadurch spart man Treibstoff und verringert Emissionen und Lärm.

AUTOMATISCHE ABLAUFSTEUERUNG

Schalten Sie beim Ladungsumschlag in einen höheren Gang! Die automatische Ablaufsteuerung wird durch eine einzige Hebelbewegung aktiviert und ermöglicht schnelles und einfaches Auf- und Abladen der Behälter. Auf Wunsch ist auch die manuelle Steuerung verfügbar.

REIBUNGSENTLASTUNG

Jetzt lassen sich Misstöne und Vibrationen beim Auf- und Abladen von Containern vermeiden. Durch die Reibungsentlastung werden mittlerer Rahmen und Vorderseite des Behälters bei horizontalen Bewegungen automatisch etwas angehoben. Dadurch werden Vibrationen, Geräusche und Verschleiß reduziert, die durch Reibung zwischen Behälter und Hilfsrahmen verursacht werden.

* Patent angemeldet



WERDEN SIE BESSER ALS IHRE WETTBEWERBER

Dank Schnellabsenkung und Schnellkippen können die Aufgaben in einem Drittel der normalen Zeit durchgeführt werden. Dadurch spart man Treibstoff, reduziert Emissionen und erzeugt weniger Lärm.



HERVORRAGENDE ARBEITSBEDINGUNGEN

Durch die automatische Ablaufsteuerung können Sie jetzt Aufladen, Abladen und Kippen in einer einzigen Bewegung durchführen. Die Reibungsentlastung verbessert das Arbeitsklima erheblich, da Misstöne und Vibrationen beim Auf- und Abladen reduziert werden.



LADEN SIE SCHNELLER UND EFFEKTIVER AB

Durch die Schnellfahr-Funktion können leere Container dreimal so schnell wie normal abgeladen werden. Schnelligkeit ist der Schlüssel zu umweltfreundlichen Abläufen. Sie können in kürzerer Zeit mehr erledigen und verbrauchen weniger Energie.



PIFFIGE LÖSUNGEN, DIE IHNEN NACHHALTIGE GEWINNE BRINGEN

Ein Lkw mit Wechselgerät lohnt sich nur, wenn er im Einsatz ist. Es ist daher sehr wichtig, die Zeiten für Produktion und Installation zu optimieren und Betriebsstörungen zu minimieren. Wir bieten mehrere piffige Lösungen an, mit denen die Arbeit für Sie einfacher und rentabler wird. Die Steuereinheit in der Fahrerkabine wird durch ein CAN-Bus-Kabel einfach angeschlossen. Die Befestigung ist dank mit Bolzen befestigter Platten einfach und effektiv. Alle Hiab Multilift XR-Modelle werden ohne Schweißverbindungen montiert, weshalb eine Lackierung in der Wunschfarbe des Kunden möglich ist. Das verbessert zusätzlich die

Qualität, reduziert die Emission flüchtiger organischer Stoffe und verkürzt die Installationszeit. Insgesamt bietet Hiab Multilift eine umfangreiche Auswahl fertig produzierter Alternativen, welche die individuellen Bedürfnisse des Kunden befriedigen können. Dadurch bekommen Sie zuverlässige Komponenten, eine schnelle Installation und besseren Zugang zu Einzelteilen. Zusätzlich zu kurzen Durchlaufzeiten bemüht sich Cargotec laufend um die Verbesserung der Haltbarkeit und des Wiedergewinnungsgrads der Produktion, um den Einsatz von wertvollem Material zu minimieren.



SPAREN SIE ZEIT BEI DER INSTALLATION

Das Wechselgerät wird schnell und einfach mit Bolzen am Lkw-Rahmen befestigt. Mit Bolzen befestigte Platten erlauben eine schnelle und sinnvolle Montage..



LACKIERUNG IN DER FABRIK MIT HOHER QUALITÄT

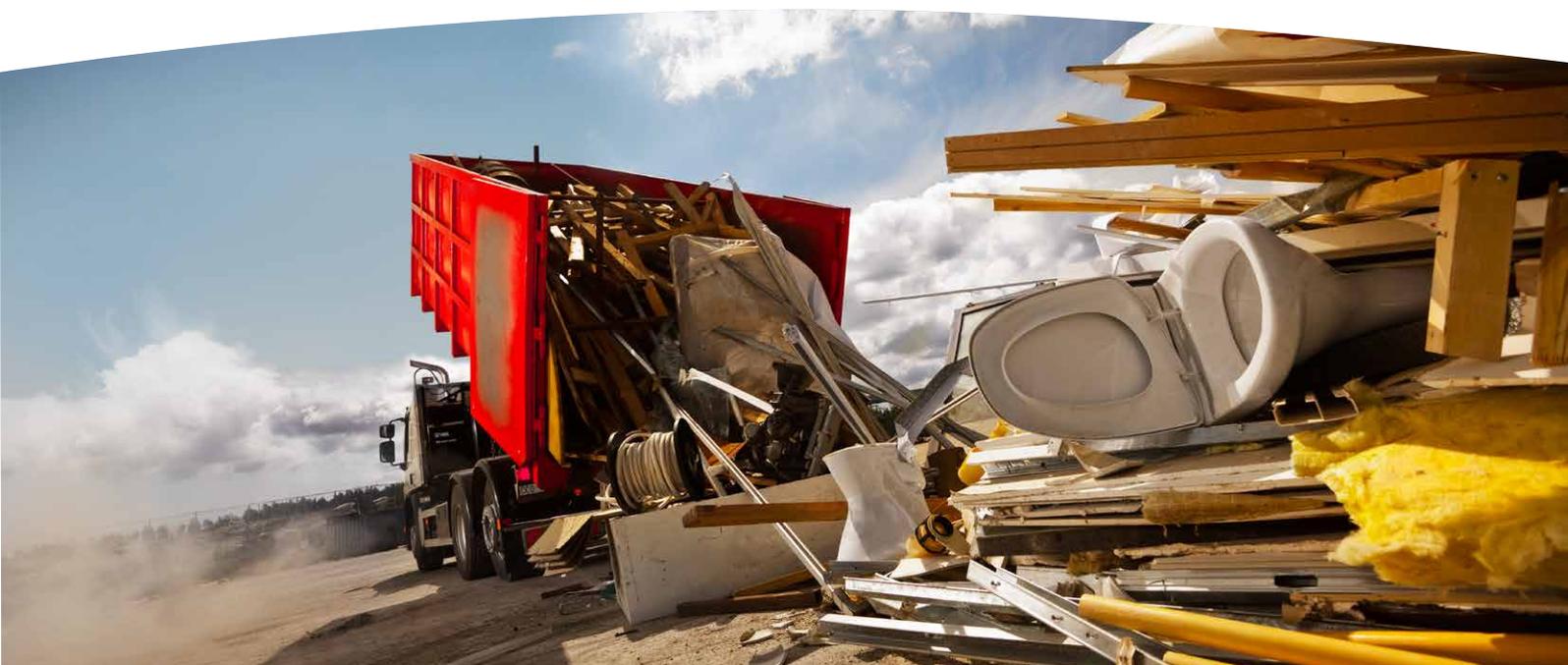
Alle XR-Modelle werden in der Fabrik in den Wunschfarben des Kunden lackiert. Dieser Ablauf reduziert die Umweltbelastung und die Installationszeit und schützt optimal vor Verschleiß und Korrosion.



EINZIGARTIGE LEISTUNG ZU **NIEDRIGEN** **NUTZUNGSDAUERKOSTEN**

Durch schnellen Betrieb, geringes Gewicht und niedrigen Treibstoffverbrauch bietet das Wechselgerät Hiab Multilift XR18SL – Pro Future™ eine einzigartige Effizienz bei niedrigen Nutzungsdauerkosten. Es ist unwichtig, ob Sie kurze Strecken mit mehreren Stopps und Austausch von Behältern fahren (z. B.

zum Umschlag von Haushaltsabfällen oder Recyclinggütern in Stadtgebieten) oder längere Strecken zurücklegen (z. B. zur Lieferung von Baumaterial oder Altreifen) – Hiab Multilift XR18SL – Pro Future™ reduziert Ihre Emissionen erheblich und senkt Ihre Betriebskosten deutlich.



BUILT TO PERFORM

Hiab ist weltweit der führende Lieferant von Ausrüstungen für Ladungsumschlag auf der Straße. Zufriedene Kunden haben bei uns höchste Priorität. Die Produktpalette umfasst HIAB Ladekrane, JONSERED und LOGLIFT Forstkrane, MULTILIFT Wechselgeräte, MOFFETT Mitnehmstapler sowie DEL, WALTCO und ZEPRO Ladebordwände.

www.hiab.com

Hiab gehört zu Cargotec. www.cargotec.com



PB-XR16SLUPF-DEEU_1 60305