

# ePTO





# ESTRENO MUNDIAL DE UNA SOLUCIÓN DE CARGA CON INTELIGENCIA AMBIENTAL

Sale a la luz una nueva solución de vehículo. Se trata de un vehículo de carga que utiliza un sistema electrohidráulico, o ePTO, instalado junto al sistema tradicional accionado por motor. Ello permite al operador de la grúa trabajar con el motor apagado, de forma silenciosa y sin los humos del tubo de escape.

La ePTO permite que la grúa de carga se alimente eléctricamente por medio de un sistema de plug-in, en lugar de utilizar el motor del vehículo. El uso de energía eléctrica en lugar de la energía diésel convencional ofrece considerables ventajas, incluidas una mayor eficiencia energética, una reducción de los niveles de ruido y un menor impacto medioambiental, además de hacer posible también la realización de trabajos en interiores. Por ejemplo, la energía necesaria para el funcionamiento de la grúa es un 60-70% inferior que para una grúa convencional. También proporciona un entorno de trabajo mucho más saludable para la persona que opera la grúa, ya que el operador no tiene que trabajar en medio del ruido y los gases de escape de un motor al ralentí.

El hecho de que el trabajo pueda llevarse a cabo en silencio y sin emisiones fósiles hace que esta solución sea ideal para entornos en los que se utilizan, por ejemplo, por un gran número de personas.

## Datos sobre la solución de carga

- La grúa se alimenta eléctricamente por medio de un sistema de plug-in (ePTO), lo cual significa que se puede hacer funcionar con el motor apagado.
- Ideal para entornos sensibles y para el uso en interiores.

## Manejo de la grúa con ePTO

- Sin humos de escape (dióxido de carbono, óxidos de nitrógeno o partículas).
- Consumo energético entre un 60 y un 70% inferior.
- Costes operativos un 70 por ciento inferiores.
- Nivel de ruido un 30 por ciento inferior.
- Igual capacidad de elevación que una grúa convencional.

# CÓMO FUNCIONA ePTO

El sistema ePTO (Electric Power Take Off) consta de una batería, un motor eléctrico, una bomba hidráulica y un sistema de control electrónico inteligente. Va todo incluido en una caja de acero inoxidable montada en el chasis del camión. Una pantalla montada en el interior de la cabina del camión proporciona información acerca del estado actual del ePTO, que también se puede poner en marcha y detener utilizando la pantalla.

## Arranque y parada automáticos

El funcionamiento del ePTO en combinación con una grúa de carga HIAB X-HiPro es muy sencillo. Cuando la grúa no se utiliza, la bomba eléctrica se apaga automáticamente para ahorrar energía y carga de la batería. En el momento en que mueve una palanca de control, la ePTO se pone nuevamente en funcionamiento.

## Potente batería de gran capacidad

La batería del sistema tiene una capacidad de 40 kWh, suficiente para una jornada normal de trabajo de la grúa. La batería se recarga durante la noche y también puede recibir recarga de apoyo en el lugar de trabajo si se dispone de suministro eléctrico.

## Bomba hidráulica estándar de apoyo

El camión también está equipado con una bomba hidráulica convencional en el PTO (Power Take Off) de la caja de cambios, de modo que cuando el PTO está funcionando, la bomba hidráulica convencional suministra aceite hidráulico. En este modo el ePTO no se pone en marcha.

## Grúa de carga

La grúa de carga HIAB X-HiPro utiliza un sistema de estabilización de carga avanzado, LSS, que permite un manejo rápido y sencillo de la grúa, así como un sistema hidráulico optimizado que reduce al mínimo las pérdidas de energía. Eso significa que la carga y la descarga se pueden realizar con unos requisitos energéticos mínimos y a la máxima velocidad posible.

*“Está completamente en línea con nuestros esfuerzos de hacer que nuestro negocio sea lo más sostenible y ambientalmente eficiente posible. Por ejemplo, tenemos un trabajo en el puerto de Estocolmo que implica una gran cantidad de movimiento de grava. Poder hacerlo sin tener el motor encendido significa que la gente apenas notará las labores que se están llevando a cabo”.*

Daniel Bergholtz, Turebergs Åkeri, Suecia.

*“Realmente creo en este concepto. Reduce al mínimo las emisiones y puede sustituir los sistemas convencionales en vehículos como camiones de basura y de carga”.*

Hans Winscher, Responsable Regional de Hiab Suecia.



# BUILT TO PERFORM

Hiab es el proveedor líder mundial de equipos de manipulación de cargas sobre vehículos. La satisfacción del cliente es nuestra máxima prioridad. La gama de productos Hiab se compone de las grúas de carga HIAB, las grúas forestales y de reciclaje JONSERED, las grúas forestales LOGLIFT, las carretillas elevadoras transportables MOFFETT y los desmontables MULTILIFT, así como las trampillas elevadoras DEL, WALTCO y ZEPRO.

[www.hiab.com](http://www.hiab.com)

Hiab forma parte de Cargotec. [www.cargotec.com](http://www.cargotec.com)



PB-ePTO-ES-ELL\_160205